

SD

立置式后拉卡盘

后拉 | 3爪

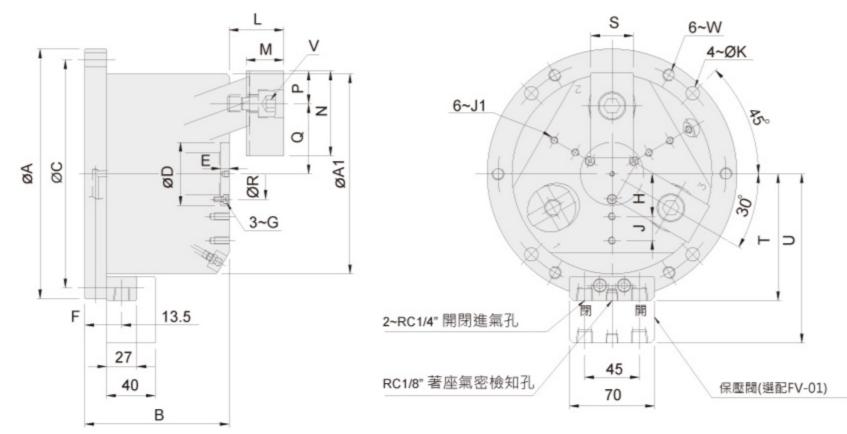
- ・内建油压缸,当使用气压做为动力源时,可选配保压阀组件。
- •可同时将工件做径向夹持与轴向后拉,使工件不上浮并紧贴座金基准面。
- · 高刚性硬化处理的本体与圆柱后拉机构,并经过轴孔精搪,确保高夹持精度与耐用度,适合重切削场合。
- 可与立置卡盘座板组合进行加工。气密检知(选配)。



規格

型号	爪行程 (直径) (mm)	最大 夹持 直径 (mm)	最小 夹持 直径 (mm)	最大夹持力-气压 kN (kgf)	最大夹持力-油压 kN (kgf)	最大使用压力-气压 MPa(kgf/cm)	最大使用压力-油压 MPa(kgf/cm)	最低使用压力 kgf/cm ²	空气消耗量 lit.(使用压力6.0 kgf/cm²)	重量 (kg)
SD-304	5	110	18	5.0(510)	10.9(1112)	0.6(6)	1.3(13)	2	0.26	8.1
SD-306	7.2	165	35	11.5(1173)	25.0(2550)	0.6(6)	1.3(13)	2	0.58	20.6
SD-308	7.2	210	28	21.7(2213)	47.0(4793)	0.6(6)	1.3(13)	2	1.02	34.1
SD-310	10.8	254	40	36.0(3680)	60.0(6118)	0.6(6)	1.0(10)	2	2.05	55

尺寸



保留规格修改的权利

型号	A(h7)	Al	В	С	D(H7/h7)	Е	F	G	н	J	Jl	K	L Max.	L Min.	М	N	Р	Q max.	Q min.	R	S	Т	U	V	W
SD-304	148	110	93.5	130	35	2	15	М3	22.5	10	M5x0.8	9	30	23	19.5	52	19	37	34.5	27	25	75.5	110.5	3~M10	M8x1.25
SD-306	206	165	116	188	52	7	18	M4	35	20	M6x1	11	45	35	31	70	27	57.8	54.2	42	35	104.5	139.5	3~M14	M10x1.5
SD-308	248	210	122	230	65	10	18	M5	45	25	M8x1.2	11	56	46	41	84	31	70.8	67.2	53	40	125.5	160.5	6~M12	M10x1.5
SD-310	300	254	151	280	75	12	20	M6	55	30	M8x1.2	13	65	50	46	100	38	85	79.6	62	50	147.5	182.5	6~M14	M12x1.75

AUTOGRRIP WWW.AUTOGRIP-MACHINERY.COM