

3W-C

摆动补偿型后拉三爪卡盘

摆动补偿型

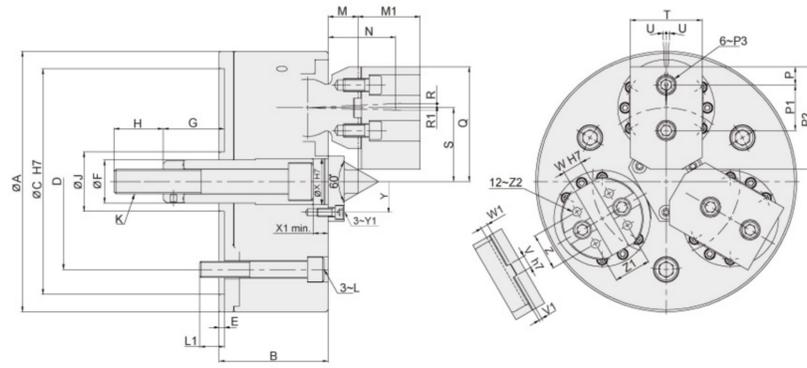
- 三爪摆动夹持工件。(中心补偿型 3W-C)
- 适合铸件及锻件等原材料进行加工。
- 特别适合使用于需要重切削的场合。
- 防尘及防切削液密封圈·使保养工作更加便利。
- 摆动机构零件均以合金钢加以热处理硬化及研磨·以提升产品使用寿命。
- 工件偏心补偿量**2mm**·中心顶针定位。
- 软爪非出厂配备·可搭配钨钢爪·根据工件条件选择钨钢爪型式。(选购品)
- 依不同加工需求·外径夹持可旋转为内张夹持。



规格

型号	楔心行程 (mm)	爪行程 (直径) (mm)	夹持直径-外径 最小-最大 (mm)	夹持直径-内径 最小-最大 (mm)	容许最大入力 kN (kgf)	最大夹持力 kN (kgf)	最高回转数 min ⁻¹ (r.p.m.)	I kg·m ²	重量 (kg)	适用回转缸	补偿量 (mm)
3W-C08	14.4	9.8	16-150	76-203	25(2550)	85.0(8670)	3700	0.12	23	RK-100(N)	2
3W-C10	17.5	12.5	50-205	85-235	35.3(3600)	105.9(10800)	2500	0.37	48.6	RK-125(N)	2
3W-C12	17.5	12.5	63-240	127-305	35.3(3600)	105.9(10800)	2400	0.73	65	RK-125(N)	2
3W-C15	22.5	15.9	76-317	165-381	56(5600)	168.2(16800)	2000	1.81	97	RK-150(N)	3

尺寸



保留规格修改的权利

型号	A	B	C(H7)	D	E	F	Gmax.	Gmin.	H	J	K	L	LI	M	MI	N	P	P1	P2	P3	Q	R	RI	S	T	U	V(h7)	V1	W	W1	X(H7)	X1	Y	Y1	Z	Z1	Z2
3W-08	210	89	170	133.4	5	34	51.9	37.5	40	50	M18x2.5	M12	19	19.3	56.5	52.7	16	38	80	M12	95	2.69	2.24	60	57	2	7.94	3	12.68	7	34	3.5	46	M6	32	32	M10
3W-10	254	106	220	171.4	5	42	67.5	50	48	58	M24x3	M16	24	29	60.5	65.6	17.8	44.4	100	M12	112	4.03	2.26	72	70	2.5	12.7	3	19.03	7	45	5	60	M8	36	36	M10
3W-12	304	106	220	171.4	5	42	67.5	50	48	58	M24x3	M16	24	29	60.5	65.6	17.8	44.4	100	M12	132.5	4.03	2.26	92.5	70	2.5	12.7	3	19.03	7	45	5	60	M8	36	36	M10
3W-15	381	120	300	235	5	55	62.5	40	46	80	M27x3	M20	30	32.4	72	74.3	19	63.5	140	M12	172	5.14	2.83	121	80	2	12.7	3	19.03	7	56	3	90	M8	36	36	M10